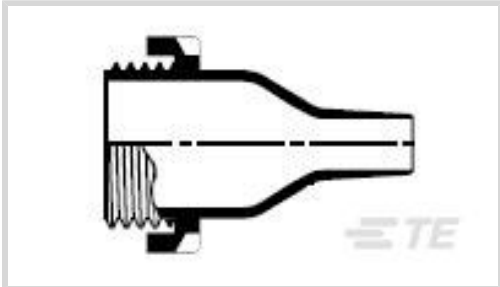




线束 > 热缩元件 > 热缩护套 > Feedthrough Heat Shrink Boots: Non Lipped, Straight



模制部件形状: 180°

模制部件形状代码: 207W

有嘴: 否

材料代码: 25

热缩护套材料系统代码: 25

[所有 Feedthrough Heat Shrink Boots: Non Lipped, Straight \(58\)](#)

产品特性

产品类型特性

模制部件形状	180°
--------	------

结构特性

有嘴	否
----	---

主体特性

材料代码	25
热缩护套材料系统代码	25
粘合剂预涂	否

使用环境

工作温度范围	-75 – 150 °C[-103 – 302 °F]
--------	-----------------------------

其他

模制部件形状代码	207W
耐流体/化学腐蚀性	高温下长期暴露

产品合规性

[如需合规文档，请访问 TE 官网产品页面。>](#)

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	符合



中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SvHCs候选清单: 2021年1月（211） SvHCs候选清单的声明更新至: 2021年1月（211） 不含REACH SVHC
卤素含量	非低卤素 - 包含 Br 或 Cl > 900 ppm。
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

配套部件

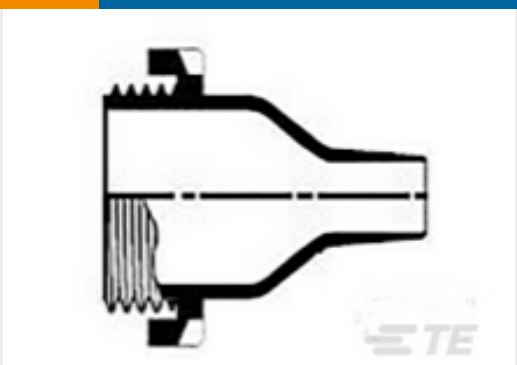


TE 产品编号 CJ2087-000
HL2010E-KIT-120V



TE 产品编号 657863-000
S1125-KIT-8

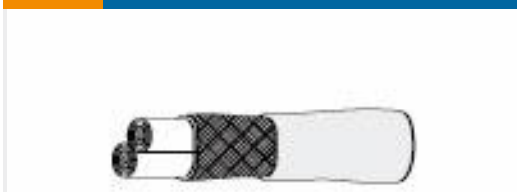
客户还购买了



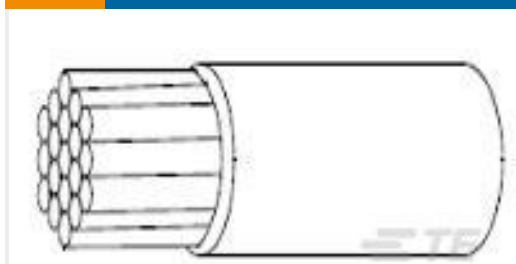
TE 产品编号656288-000
Feedthrough Heat Shrink Boots: Non Lipped, Straight



TE 产品编号5053052038
RNF-100-3/16-RD-STK

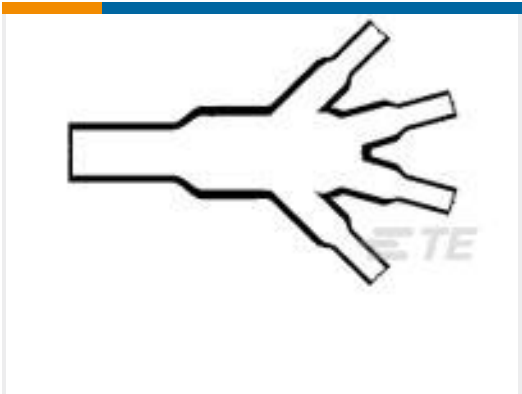


TE 产品编号299401-000
55A1121-26-9/96-9CS2275



TE 产品编号4152963001
55A9002-26-0





TE 产品编号268026-000
562A011-100-0



TE 产品编号6042073001
7520A1811-0



TE 产品编号CX1718-000
5018A3812-0



TE 产品编号723384-000
ST18-5-55-24-90

文档

产品图纸
207W234-25-0
英文版本

数据表/目录页
1654025_Sec4_-25
英文版本
Raychem Molded Parts Visual Guide
英文版本

产品环境合规性
安全数据表
安全数据表
德语
安全数据表
英文版本
安全数据表
安全数据表
法语
安全数据表
安全数据表
安全数据表
安全数据表