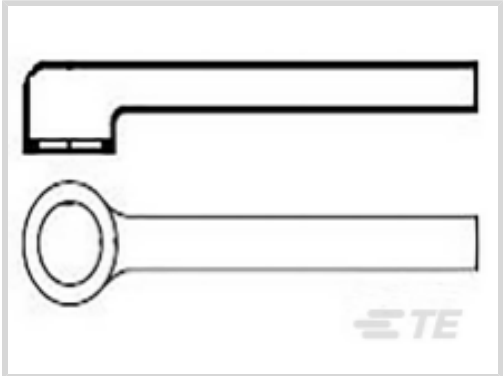




线束 > 热缩元件 > 热缩护套 > Low Profile Heat Shrink Boots: Blow Mold, Lipped, Right Angle



模制部件形状: 90°

模制部件形状代码: 222

有嘴: 是

材料代码: 770

热缩护套材料系统代码: 770

[所有 Low Profile Heat Shrink Boots: Blow Mold, Lipped, Right Angle \(51\)](#)

产品特性

产品类型特性

模制部件形状	90°
--------	-----

结构特性

有嘴	是
----	---

主体特性

材料代码	770
热缩护套材料系统代码	770
粘合剂预涂	否
材料	NBCCS

使用环境

工作温度范围	-55 – 125 °C[-67 – 257 °F]
易燃性	滞燃

其他

模制部件形状代码	222
耐流体/化学腐蚀性	化学、生物、放射和核 (CBRN)
粘合剂选项	S1264 分施粘合剂



产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	符合
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SvHCs候选清单: 2021年1月（211） SvHCs候选清单的声明更新至: 2021年1月（211） 不含REACH SVHC
卤素含量	低溴/氯 - 每种匀质材料的 Br 和 Cl < 900 ppm。也不含 BFR/CFR/PVC
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

配套部件



TE 产品编号 CJ2087-000
[HL2010E-KIT-120V](#)

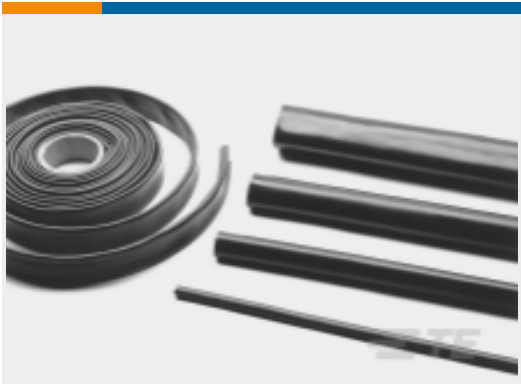


TE 产品编号 889431-000
[S1264-KIT-1](#)

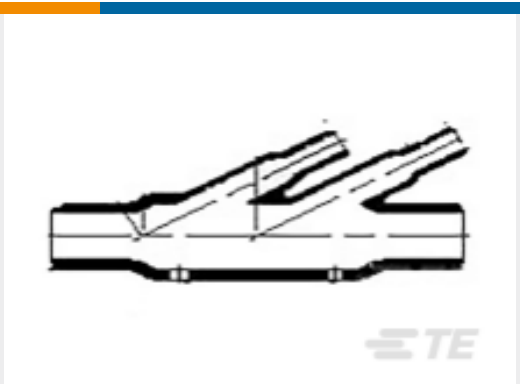
客户还购买了



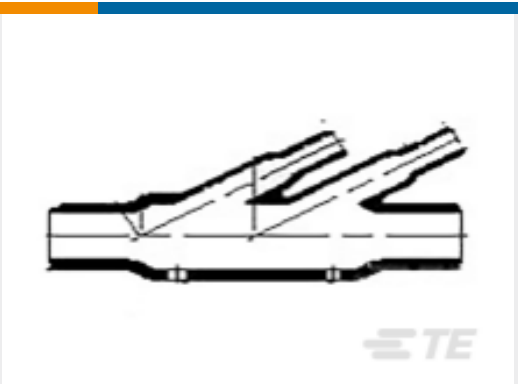
TE 产品编号YDTS26W11-02JNV001
[D38999：直式插头，11-02 插件](#)



TE 产品编号D36200-000
[Single Wall RT 770: Heat Shrink Tubing, 2:1 Shrink Ratio](#)



TE 产品编号820097-000
[462A214-4/42-0](#)



TE 产品编号D33682-000
[462A421-770-0](#)



TE 产品编号652447-001
[81044/6-4-2](#)

TE 产品编号C33012-000
[81044/6-6-3](#)

TE 产品编号265604-000
[81044/9-4-3](#)

TE 产品编号CB8298-000
[381A303-770-0](#)

TE 产品编号610565-000
[D-500-0455-2-613-240](#)

TE 产品编号496550-000
[D-500-0458-1-612-240](#)

文档

产品图纸
[222F221-770-0](#)

英文版本

数据表/目录页
[1654025_Sec4_-770](#)

英文版本

[Raychem Molded Parts Visual Guide](#)
英文版本