



线缆 > 绞合线对电缆



绞合线对电缆类型: **规格 55/**

绞合线对电缆额定电压: **600 VAC**

双绞线电缆绝缘材料: **辐照交联改性 ETFE, 辐照交联改性 ETFE**

双绞线电缆导体材料: **镀银高强度铜合金, 镀银高强度铜合金**

Wire Size: **24 AWG**

产品特性

产品类型特性

绞合线对电缆类型	规格 55/
----------	--------

电气特征

绞合线对电缆额定电压	600 VAC
------------	---------

主体特性

双绞线电缆绝缘材料	辐照交联改性 ETFE, 辐照交联改性 ETFE
双绞线电缆导体材料	镀银高强度铜合金, 镀银高强度铜合金

尺寸

Wire Size	.21 mm²
-----------	---------

使用环境

工作温度范围	-65 – 200 °C[-85 – 392 °F]
--------	----------------------------

产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	符合
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料



欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006

欧洲化学品管理局最新发布的SvHCs候选清单: 2021年1月（211）
SvHCs候选清单的声明更新至: 2021年1月（211）
不含REACH SVHC

卤素含量

超出范围 - 不受卤素要求的限制

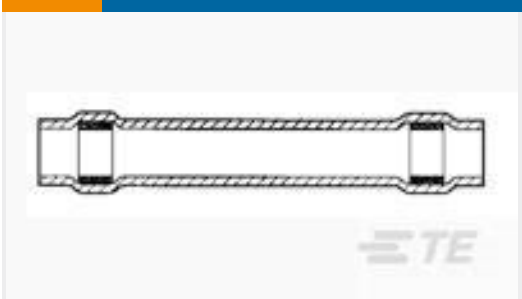
焊接工艺能力

尚未进行焊接工艺可能性审核

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

配套部件



TE 产品编号 650074-000
D-436-36

客户还购买了



TE 产品编号205418-1
RECEPT ASSY,25 POSN,AMPLIMITE



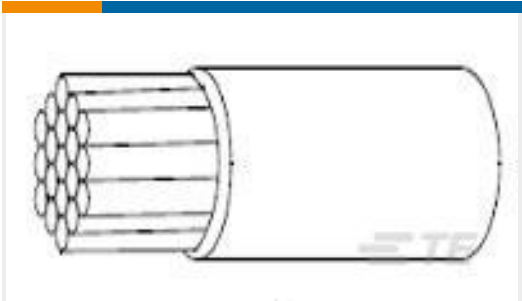
TE 产品编号3-1532018-4
095-0087-8008=MCEM1-184LZ



TE 产品编号4-1532018-5
095-0088-7108=MCEM1-128SZ



TE 产品编号5-1532018-0
095-0088-8007=MCEM1-184SRA



TE 产品编号CQ13503001
55/9960-12-0(LAT3)



TE 产品编号830613-1
LGH 1/2 L SGL END LEAD ASY



TE 产品编号620074-000
D-101-20



TE 产品编号2176194-6
CPF 0603 4R75~294R LAB KIT



TE 产品编号5053144472
[RNF-100-3/8-0-MS-SP](#)



TE 产品编号7514950001
[RPS-1K-8-4/2.0-S2-9](#)

文档

产品图纸

[55/9961-24-2/9\(LAT3\)](#)

英文版本

数据表/目录页

[1654025_Sec9_SPEC55](#)

英文版本

[ESA_Approved_Space_Wires](#)

英文版本