



线束 > 互连器件 > 焊接套管屏蔽终结器

焊接套管屏蔽焊锡环产品类型: **屏蔽焊锡环**

工作温度（最大值）: 200 °C

原始内径（最小值）: 1.91 mm [.075 in]

收缩后内径（最大值): .89 mm [.035 in]

预装引线: **是**

产品特性

产品类型特性

接头类型	屏蔽终结器
温度标识类型	可熔环
温度标识	是
焊接套管屏蔽焊锡环产品类型	屏蔽焊锡环

结构特性

预装引线类型	编织层
预装引线	是

主体特性

引线颜色	编织层
引线电镀材料	镍

端接特性

端接方法	焊接
------	----

尺寸

预装引线尺寸	600 CMA
电介质外径（最大值）	1.9 mm[.075 in]
屏蔽外径（最小值）	.9 mm[.035 in]
总长	16.5 mm[.65 in]
绝缘套管外径	1.9 mm[.075 in]
原始内径（最小值）	1.91 mm[.075 in]
收缩后内径（最大值）	.89 mm[.035 in]



使用环境

工作温度（最大值）	200 °C
电阻属性	浸入保护
电线温度（最大值）	150 °C

行业标准

符合政府资质	否
--------	---

产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	符合
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SvHCs候选清单: 2021年1月（211） SvHCs候选清单的声明更新至: 2021年1月（211） 不含REACH SVHC
卤素含量	不含 BFR/CFR/PVC - 但其他来源中的 Br或 Cl > 900 ppm。
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

配套部件



TE 产品编号 CJ2087-000
[HL2010E-KIT-120V](#)



客户还购买了

TE 产品编号YDTS26W19-11SBV001
PLUG ASSY

TE 产品编号CTJ-3D-09
RAIL ASSY

TE 产品编号3-1617029-4
HFW1131K04P = M39016/6-107P

TE 产品编号A87947-000
S200-2-01-100HN

TE 产品编号A51466-000
S200-5-W1-22-9

TE 产品编号CC3956-000
S200-1-W1-22-9

文档

产品图纸

S200-1-01

英文版本

数据表/目录页

1654025_Sec8_B-155_CWT_SO63_S01to03_SO96

英文版本

Harness Repair Products Quick Reference Guide

英文版本