



线束 > 热缩元件 > 分线点和转接点



模制部件形状: **直式**

分支/支脚数量: 4

材料代码: 3

Material Systems Code: 10

Adhesive Requirement: **Adhesive Purchased Separately**

产品特性

产品类型特性

模制部件形状	直式
--------	----

结构特性

分支/支脚数量	4
---------	---

Adhesive Requirement	Adhesive Purchased Separately
----------------------	-------------------------------

主体特性

材料	半刚性改性聚烯烃
----	----------

材料代码	3
------	---

Material Systems Code	10
-----------------------	----

尺寸

内径范围 (主体)	35.6 – 67.31 mm[1.4 – 2.65 in]
-----------	--------------------------------

使用环境

工作温度范围	-55 – 135 °C[-67 – 275 °F]
--------	----------------------------

操作/应用

电源电缆附件	否
--------	---

其他

粘合剂代码	S1017
-------	-------

注释	重载
----	----



产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	符合
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SvHCs候选清单: 2021年1月（211） SvHCs候选清单的声明更新至: 2021年1月（211） 不含REACH SVHC
卤素含量	尚未进行卤素含量审核
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU指令要求电子电气产品需要进行CE标识。元器件产品通常无需进行CE标识。经TE确认符合欧盟ELV指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%（按重量计算），或符合指令2000/53/EC(ELV)附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

配套部件



TE 产品编号 CJ2087-000
HL2010E-KIT-120V

客户还购买了



TE 产品编号ZPF000000000007556
983-0SE 14-04 PN



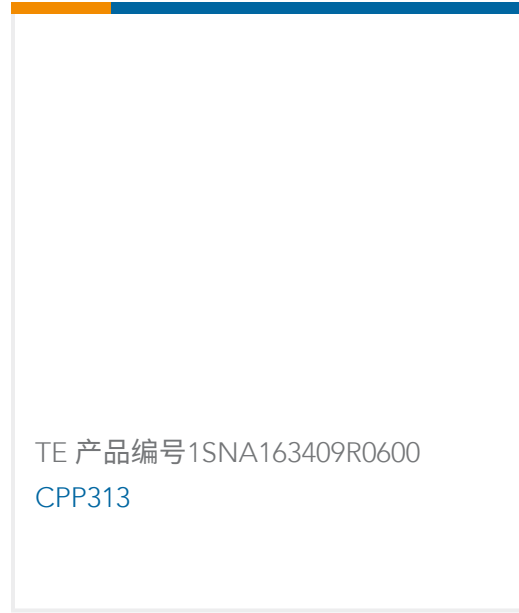
TE 产品编号 1622297-1
LR1 1% 100R



TE 产品编号34122
TERMINAL,SOLIS R 16-14 8



TE 产品编号260516-001
F42-60-FR



文档

产品图纸

[F133-200-FR](#)

英文版本

数据表/目录页

[Raychem Molded Parts Visual Guide](#)

英文版本

产品规格

[产品规格](#)

英文版本

[Raychem S1297 and /97 Hot Melt Adhesive](#)

英文版本