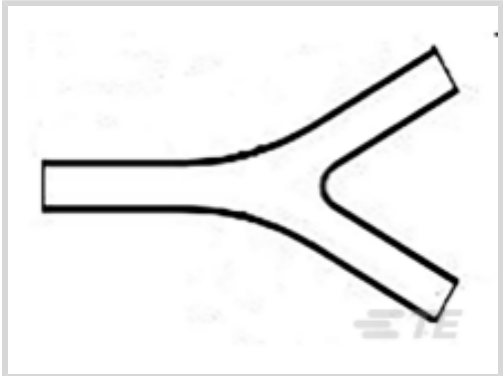




线束 > 热缩元件 > 分线点和转接点



模制部件形状: Y 形
分支/支脚数量: 3
材料代码: 770
Material Systems Code: 770
Adhesive Requirement: **Adhesive Purchased Separately**

产品特性

产品类型特性

模制部件形状	Y 形
尺寸代码	301

结构特性

分支/支脚数量	3
Adhesive Requirement	Adhesive Purchased Separately

主体特性

材料	NBCCS
材料代码	770
Material Systems Code	770

尺寸

内径范围（支脚 2）	6.6 – 13.2 mm[.26 – .52 in]
内径范围（主体）	6.6 – 19.8 mm[.26 – .78 in]
内径范围（支脚 1）	6.6 – 13.2 mm[.26 – .52 in]

使用环境

热缩管电阻	辐射
工作温度范围	-55 – 125 °C[-67 – 257 °F]

操作/应用

--



电源电缆附件	否
其他	
模制部件形状代码	381A
耐流体/化学腐蚀性	化学、生物、放射和核 (CBRN)

产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	符合
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SvHCs候选清单: 2021年1月（211） SvHCs候选清单的声明更新至: 2021年1月（211） 不含REACH SVHC
卤素含量	低溴/氯 - 每种匀质材料的 Br 和 Cl < 900 ppm。也不含 BFR/CFR/PVC
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

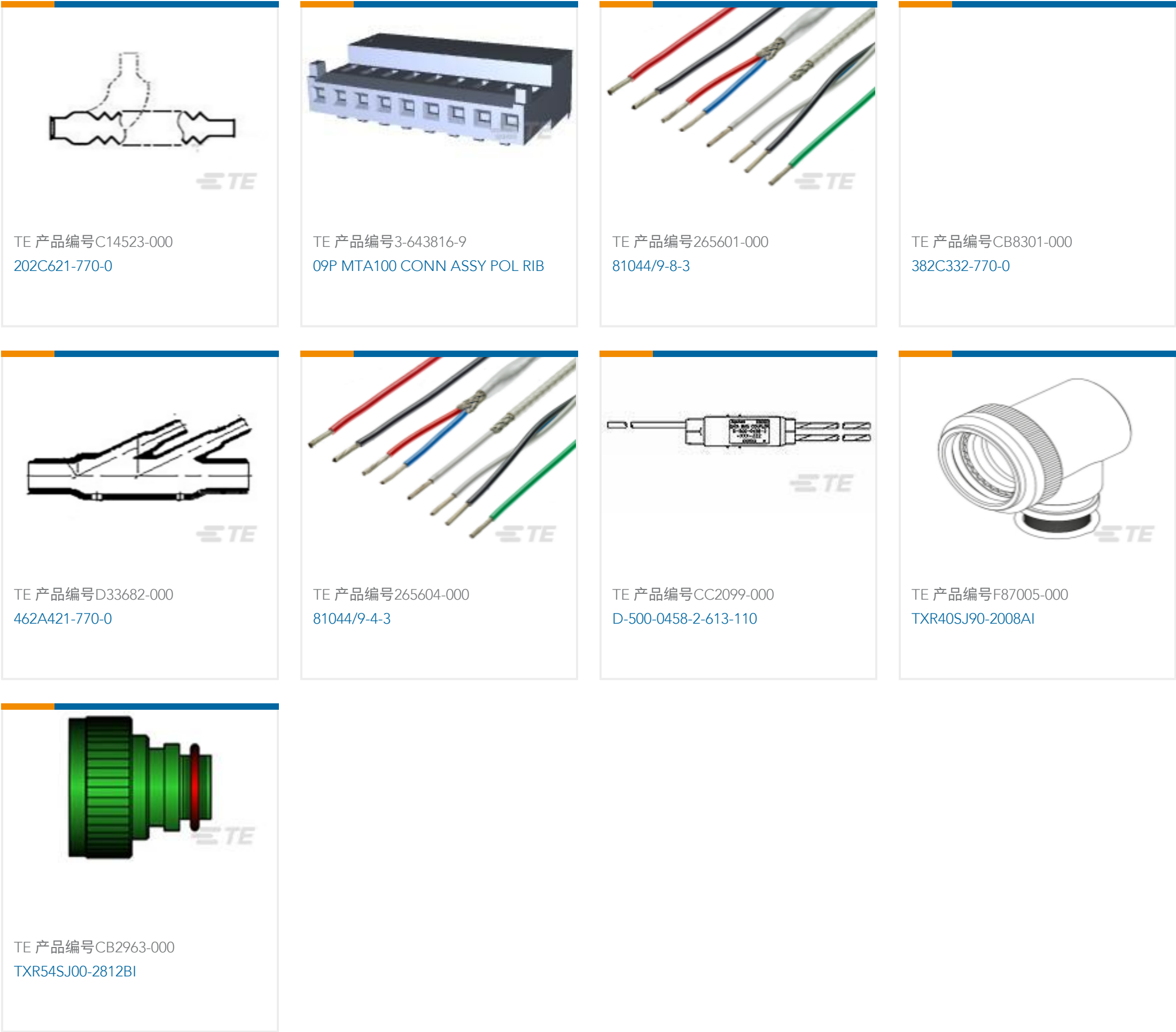
此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

配套部件

TE 产品编号 CJ2087-000
HL2010E-KIT-120V

TE 产品编号 889431-000
S1264-KIT-1

客户还购买了



文档

产品图纸
381A301-770-0
英文版本

数据表/目录页
1654025_Sec4_-770
英文版本
Raychem Molded Parts Visual Guide
英文版本

产品规格
Molded Components Nuclear, Biological, Chemical Contamination Survivable Modified Fluoropolymer, Radiation Crosslinked, Heat Shrinkable
英文版本

产品环境合规性
安全数据表
安全数据表
英文版本



安全数据表

法语

安全数据表

德语

安全数据表

安全数据表

安全数据表