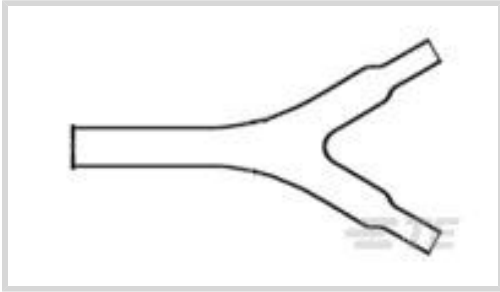




线束 > 热缩元件 > 分线点和转接点



模制部件形状: Y形
分支/支脚数量: 3
材料代码: 125
Material Systems Code: 300
Adhesive Requirement: Adhesive Purchased Separately

产品特性

产品类型特性

模制部件形状	Y形
尺寸代码	32

结构特性

分支/支脚数量	3
Adhesive Requirement	Adhesive Purchased Separately

主体特性

材料	改性含氟聚合物
材料代码	125
Material Systems Code	300

尺寸

内径范围（支脚 2）	7.5 – 15.2 mm[.3 – .6 in]
内径范围（主体）	11.4 – 25.4 mm
内径范围（支脚 1）	7.5 – 15.2 mm[.3 – .6 in]

使用环境

易燃性	滞燃
热缩管电阻	摩擦
工作温度范围	-55 – 175 °C[-67 – 347 °F]

操作/应用

--



电源电缆附件	否
行业标准	
符合政府资质	否
其他	
粘合剂代码	S1255-04
耐流体/化学腐蚀性	高温下长期暴露
注释	请联系 Raychem 以了解更多粘合剂和/或切断防护罩长度信息

产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	符合
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SvHCs候选清单: 2021年1月（211） SvHCs候选清单的声明更新至: 2021年1月（211） 不含REACH SVHC
卤素含量	低溴/氯 - 每种匀质材料的 Br 和 Cl < 900 ppm。也不含 BFR/CFR/PVC
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

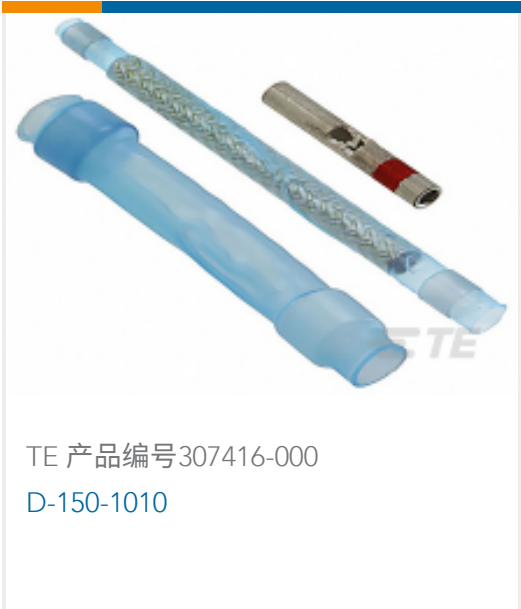
产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach

配套部件



客户还购买了



文档

产品图纸
[382C332-125-0](#)

英文版本

数据表/目录页
[Raychem Molded Parts Visual Guide](#)
英文版本

产品规格
[Thermofit NSM Molded Components Flame Retarded, Heat-Shrinkable](#)
英文版本