



线束 > 互连器件 > 焊接套管屏蔽终结器



焊接套管屏蔽焊锡环产品类型: 屏蔽焊锡环

工作温度（最大值）： 125 °C

原始内径（最小值）： 13 mm [.512 in]

收缩后内径（最大值): 7.01 mm [.276 in]

预装引线: 否

产品特性

产品类型特性

温度标识	否
焊接套管屏蔽焊锡环产品类型	屏蔽焊锡环

结构特性

预装引线	否
------	---

尺寸

总长	45.5 mm[1.79 in]
屏蔽外径（最小值）	8.9 mm[.35 in]
绝缘套管外径	13 mm[.51 in]
原始内径（最小值）	13 mm[.512 in]
收缩后内径（最大值)	7.01 mm[.276 in]

使用环境

工作温度（最大值）	125 °C
电阻属性	溅湿保护
电线温度（最大值）	85 °C

行业标准

MIL/NAS 规范（MIL-S-83519，NAS-1747）	否
符合政府资质	否



产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	不符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	不符合
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	受限材料超出阈值
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SvHCs候选清单: 2021年1月（211） SvHCs候选清单的声明更新至: 2021年1月（211） 超过限值的SVHC： Pb (32% in Solder) Cd (18% in Solder) 物品安全使用说明： 使用所需的个人防护装备。使用本产品时不要进食、 饮水或吸烟。作业后彻底清洗。 如果可能，请回收再利用，如需废弃处置，请遵守当地有关法规。
卤素含量	不含 BFR/CFR/PVC - 但其他来源中的 Br或 Cl > 900 ppm。
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

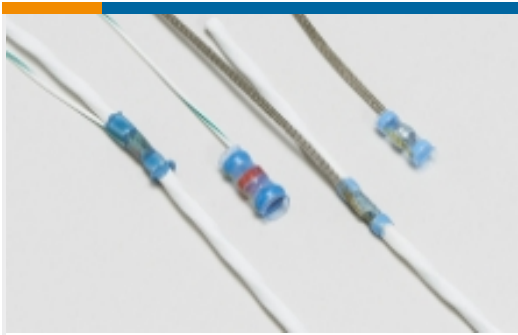
配套部件

TE 产品编号 CJ2087-000
[HL2010E-KIT-120V](#)

该系列中的其他产品 | [Raychem CWT](#)



接头(1)

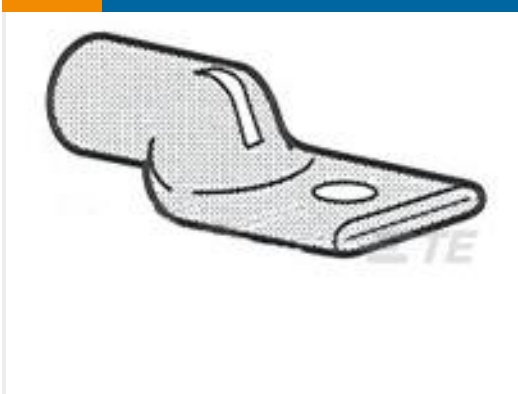


焊接套管屏蔽终结器(27)

客户还购买了



TE 产品编号YDTS20W13-35SNV001
RECP ASSY



TE 产品编号325803
TERMINAL,AMPOWER 300MCM 3/8



TE 产品编号322252
TERM,SOLIS R 250-300MCM 3/8



TE 产品编号324057
TERMINAL,T-N R 1/0 3/8



TE 产品编号324051
TERMINAL,T-N R 4 5/16



TE 产品编号155880-000
CWT-11



TE 产品编号272423-000
CWT-9



TE 产品编号163563-000
B-151-07



TE 产品编号1941974001
ZH-100-1-0-SP



TE 产品编号3142550001
D-SCE-6.4-50-S1-4

文档

产品图纸

CWT-13

英文版本

数据表/目录页

1654025_Sec8_B-155_CWT_D-110_D-1744

英文版本

Raychem Electrical Interconnect Products

英文版本



产品规格
SolderSleeve One-Step Wire and Cable Terminators Installation Procedures for CWT and B-155 Products
英文版本
产品规格
英文版本