



连接器 > PCB 连接器 > 板对板连接器 > 板对板接头和插座



PCB 连接器组件类型: PCB 安装母端

PCB 安装方向: 垂直

连接器系统: 板对板

Number of Positions: 20

中心线（间距）: 2.54 mm [.1 in]

产品特性

产品类型特性

|             |          |
|-------------|----------|
| 施加的压力       | 标准       |
| PCB 连接器组件类型 | PCB 安装母端 |
| 连接器系统       | 板对板      |
| Sealable    | 否        |
| 连接器和端子端接到   | 印刷电路板    |

结构特性

|                     |    |
|---------------------|----|
| 行数                  | 2  |
| 可堆叠                 | 是  |
| PCB 安装方向            | 垂直 |
| Number of Positions | 20 |
| 板对板配置               | 平行 |

电气特征

|                   |         |
|-------------------|---------|
| 介质耐压（最大值）         | 750 VAC |
| 绝缘电阻              | 5000 MΩ |
| Operating Voltage | 333 VAC |

主体特性

|       |   |
|-------|---|
| 连接器外形 | 低 |
|-------|---|

接触件特性



|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| 端子保护类型           | 闭合入口壳体          |
| 接合方柱尺寸           | .64 mm[.025 in] |
| PCB 端子端接区域电镀材料厚度 | 3.81 μm         |
| 端子形状和构造          | 短点              |
| PCB 端子端接区域电镀材料   | 锡铅              |
| 端子基材             | 磷青铜             |
| 端子接触部电镀材料        | 金               |
| 端子接合区域电镀材料厚度     | .25 μm[10 μin]  |
| 端子类型             | 插座              |
| 端子额定电流（最大值）      | 2 A             |

端接特性

|             |                  |
|-------------|------------------|
| 矩形端接柱体和尾部厚度 | .2 mm[.008 in]   |
| 矩形端接柱体和尾部宽度 | .7 mm[.027 in]   |
| 端接柱体和尾部长度的  | 3.18 mm[.125 in] |
| PCB 端接方法    | 通孔 - 焊接          |

机械附件

|          |     |
|----------|-----|
| 接合对准     | 不带  |
| PCB 安装固定 | 不带  |
| PCB 安装对准 | 不带  |
| 连接器安装类型  | 板安装 |

壳体特性

|         |                |
|---------|----------------|
| 接合入口位置  | 顶部             |
| 中心线（间距） | 2.54 mm[.1 in] |
| 壳体颜色    | 黑色             |
| 外壳材料    | 聚酯 - GF        |

尺寸

|                    |                  |
|--------------------|------------------|
| 连接器高度              | 5.03 mm[.198 in] |
| Row-to-Row Spacing | 2.54 mm[.1 in]   |
| PCB 厚度（建议）         | 1.6 mm[.062 in]  |

使用环境

|        |                            |
|--------|----------------------------|
| 工作温度范围 | -65 – 125 °C[-85 – 257 °F] |
|--------|----------------------------|

操作/应用

|  |
|--|
|  |
|--|



|        |        |
|--------|--------|
| 焊接工艺特性 | 板支座    |
| 电路应用   | Signal |

行业标准

|          |                       |
|----------|-----------------------|
| 已批准的标准   | CSA LR7189, UL E28476 |
| UL 阻燃性等级 | UL 94V-0              |

包装特性

|      |           |
|------|-----------|
| 封装数量 | 22        |
| 封装方法 | Tube, 盒和管 |

其他

|    |                                                                               |
|----|-------------------------------------------------------------------------------|
| 注释 | TE 建议使用接合金或带双层电镀母端配件的双层电镀公端。 , 为了获得最小接合柱长度，在最大触点尺寸上增加 .51 [.020]（不包含斜面上的柱引线）。 |
|----|-------------------------------------------------------------------------------|

产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

|                                                         |                                                                                                         |
|---------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 欧盟RoHS指令2011/65/EU                                      | 不符合                                                                                                     |
| 欧盟ELV指令2000/53/EC                                       | 不符合                                                                                                     |
| 中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令 | 受限材料超出阈值                                                                                                |
| 欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006                             | 欧洲化学品管理局最新发布的SvHCs候选清单: 2021年1月（211）<br>SvHCs候选清单的声明更新至: 2016年6月（169）<br>超过限值的SVHC：<br>Not Yet Reviewed |
| 卤素含量                                                    | 尚未进行卤素含量审核                                                                                              |
| 焊接工艺能力                                                  | 波峰焊接可达到 240°C                                                                                           |

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的物品中高度关注物质含量（SVHC）信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）“物品中物质的要求指南”（2011年4月第2版），在最终产品中高度关注物质含量按重量计算不超过0.1%。TE 注意到欧洲法院在2015年9月10日的裁定（也被称为O5A：Once An Article Always An Article），对于“复杂物品”，高度关注物质含量阈值标准适用于产品本身以及组成产品的单个物品。TE 已经基于新的 ECHA“物品中物质的要求指南”（2017年6月第4版）完成对O5A规则的评估，并将相应更新REACH的声明。





配套部件

TE 产品编号 87215-7  
20 MODII HDR DRST UNSHRD .100

该系列中的其他产品 | Modu Connector System

PCB 连接器盖(4)

PCB 连接器键控(4)

板对板接头和插座(1243)

板对板跳线和分路(5)

标准边缘连接器(2)

汽车连接器护套(3)

客户还购买了

TE 产品编号1-1825006-9  
GDS10S04=DIP SW,SLIDE,SMT

TE 产品编号1-928836-2  
MOD2 PIN WITH A-PIN L/P

TE 产品编号3-1415020-1  
PT570N20

TE 产品编号4-1624112-0  
3650 0402 9.0nH 5% 2K RL



TE 产品编号3-2319848-1

END STACK DIP 10P G RECESS SEAL

TUBE

TE 产品编号2331390-1

DET SW5.7X4.0X2.0 GW HORZ. NC

AG RL

TE 产品编号2176314-4

MELF SMA\_A 180R 0.1% 15PPM 0102

0.3W

文档

产品图纸

20 MODIV VRT DR CE RCPT ASSY

英文版本

CAD 文件

3D PDF

英文版本

下载查看

ENG\_CVM\_1-535598-0\_P.3d\_igs.zip

英文版本

下载查看

ENG\_CVM\_1-535598-0\_P.3d\_stp.zip

英文版本

下载查看

ENG\_CVM\_1-535598-0\_P.2d\_dxf.zip

英文版本

下载CAD文件代表我接受和同意[使用条款](#)。

产品规格

应用规格

英文版本

机构认证

UL 报告

英文版本